



-LA CORRETTA MISURAZIONE DELLE QUOTE D'INGOMBRO DEL MANICO (ALTEZZA, LARGHEZZA), SI EFFETTUA POSIZIONANDO QUEST'ULTIMO SU DI UN DISTANZIALE, IN MODO DA SIMULARE LO STATO DI LAVORO DEL MANICO SUL FUSTINO (DISTANZIALE MM.292)

-IL MANICO VIENE PRODOTTO E FORNITO AL CLIENTE CON DISTANZA TRA I GANCI DI 250-280 MM. PER FACILITARNE IL MONTAGGIO.

DIME DI CONTROLLO DGG292385	CONTROLLI DIVERSI SAGOMATURA DEL MANICO SIMMETRICA
--------------------------------	--

REV. N°	DESCRIZIONE REVISIONE DISEGNO	DATA	FIRMA	PUNTI CRITICI DEL PRODOTTO
1	AGGIUNTO DIMA FORMA GANCIO MANICO DGG292385	01/06/2010	Zitti	LACERAZIONI E CREPE NEI PUNTI DI PIEGATURA E LAVORO DEGLI UTENSILI

FEMM Packaging accessories producers Via don P. Borghi,1 - CAVRIAGO RE (Italy)		CODICE ARTICOLO 292.385.630.NER	DESCRIZIONE MANICO SAGOMATO CON MANOPOLA NERA PER PAIL DIAM. 292		
		CODICE MATERIA PRIMA ZIN.CRU.380	MATERIALE FILO ZINCATO CRUDO DIAM. 3.8		
DISEGNATO DA: ZANETTI M.	TOLL. GEN.	CODICE STAMPO-ATTREZZ. 292	LAVORAZIONI/TRATTAMENTI		
	APPROVATO TEC.	FIRMA RAQ.	FORMATO A4	N. DISEGNO	
DATA ESECUZIONE 23/02/1999	REVISIONE N. 1	DEL 01/06/2010	SCALA 1/2	FOGLIO 1/1	NOME FILE 292.385.630.NER(rev1)