



- LA CORRETTA MISURAZIONE DELLE QUOTE D'INGOMBRO DEL MANICO (ALTEZZA, LARGHEZZA) SI EFFETTUA POSIZIONANDO QUEST' ULTIMO SU DI UN DISTANZIALE IN MODO DA SIMULARE LO STATO DI LAVORO DEL MANICO SUL FUSTINO (DISTANZIALE MM.240)
- IL MANICO VIENE PRODOTTO E FORNITO AL CLIENTE CON DISTANZA TRA I GANCI DI [215-235] MM. PER FAVORIRE IL MONTAGGIO

DIME DI CONTROLLO	CONTROLLI DIVERSI
-	SAGOMATURA DEL MANICO SIMMETRICA

REVISIONE N°	DESCRIZIONE REVISIONE DISEGNO	DATA	FIRMA	PUNTI CRITICI DEL PRODOTTO
1	MODIFICATO DIMENSIONI GANCIO	21/07/2008	Zanetti	LACERAZIONI E CREPE NEI PUNTI DI PIEGATURA E LAVORO DEGLI UTENSILI

FEMM Packaging accessories producers Via don P. Borghi, 1 - CAVRIAGO RE (Italy)		CODICE ARTICOLO 240.300.COR.NER	DESCRIZIONE MANICO SAGOMATO CON MANOPOLA NERA PER PAIL DIAM. 240		
DISEGNATO DA: ZANETTI M.		TOLL. GEN.	CODICE MATERIA PRIMA ZIN.CRU.300	MATERIALE FILO ZINCATO CRUDO DIAM. 3 mm	
APPROVATO TEC.		FIRMA RAQ.	LAVORAZIONI/TRATTAMENTI		
DATA ESECUZIONE 08/01/2000	REVISIONE N. 1	DEL 21/07/2008	FORMATO A4		
SCALA 1=2		FOGLIO 1/1	NOME FILE 240.300.COR.NER(rev1)		