



SEZIONE A-A  
SCALA 5:1

DIME DI CONTROLLO	CONTROLLI DIVERSI FORMATURA E CHIUSURA DELLE PUNTE DI SALDATURA
-------------------	---

REV. N°	DESCRIZIONE REVISIONE DISEGNO	DATA	FIRMA
PUNTI CRITICI DEL PRODOTTO I RICCIOLI DI PROFILATURA DEVONO RISULTARE CHIUSI			

<b>FEMM</b> Packaging accessories producers Via don P. Borghi,1 - CAVRIAGO RE (Italy)		CODICE ARTICOLO 039.029.118	DESCRIZIONE MANIGLIA A PONTE		
DISEGNATO DA: ZANETTI M.		CODICE MATERIA PRIMA BSE.029.L32.T55	MATERIALE B.S.E. ST E2.8/2.8 TS260 - MM. 0.29X32		
TOLL. GEN.		CODICE STAMPO-ATTREZZ. 039	LAVORAZIONI/TRATTAMENTI		
APPROVATO TEC.		FIRMA RAQ.	FORMATO A4	N. DISEGNO	
DATA ESECUZIONE 11/09/1995	REVISIONE N. 0	DEL 31/03/1997	SCALA 1:1	FOGLIO 1/1	
NOME FILE 039.029.118(rev0)					