



-LA CORRETTA MISURAZIONE DELLE QUOTE D'INGOMBRO DEL MANICO (ALTEZZA, LARGHEZZA), SI EFFETTUA POSIZIONANDO QUEST'ULTIMO SU DI UN DISTANZIALE, IN MODO DA SIMULARE LO STATO DI LAVORO DEL MANICO SUL FUSTINO (DISTANZIALE MM.220)

-IL MANICO VIENE PRODOTTO E FORNITO AL CLIENTE CON DISTANZA TRA I GANCI DI 180-210MM. PER FACILITARNE IL MONTAGGIO.

DIME DI CONTROLLO DGG019270	CONTROLLI DIVERSI
--------------------------------	-------------------

REVISIONE N°	DESCRIZIONE REVISIONE DISEGNO	DATA	FIRMA	PUNTI CRITICI DEL PRODOTTO
1	CORRETTO DIAMETRO FUSTINO DA 215 A 220	29/10/2012	Zanetti	LACERAZIONI E CREPE NEI PUNTI DI PIEGATURA E LAVORO DEGLI UTENSILI

<b>FEMM</b> Packaging accessories producers Via don P. Borghi,1 - CAVRIAGO RE (Italy)		CODICE ARTICOLO 011.270.420.SQ. CODICE MATERIA PRIMA ZIN.CRU.270	DESCRIZIONE MANICO AD ARCO PER DIAM.220 -GANCIO SQUADRA- MATERIALE FILO ZINCATO CRUDO DIAM.2.7		
DISEGNATO DA: ZANETTI MAURO	TOLL. GEN.	CODICE STAMPO-ATTREZZ. 011/270	LAVORAZIONI/TRATTAMENTI		
APPROVATO TEC.	FIRMA RAQ.	FORMATO A4	N. DISEGNO		
DATA ESECUZIONE 20/02/1994	REVISIONE N. 1	DEL 29/10/2012	SCALA 1=2	FOGLIO 1/1	NOME FILE 011.270.420.SQ.(rev1)